

## Mehr Kompetenz für die Industrie

### Flexible und werkzeuggebundene Blechbearbeitung



Laserschneiden, Stanzen und Nibbeln:  
 Trumpf TruMatic 7000: Kombinierte Bearbeitung für komplexe Werkstücke

- 2D-Laserschneiden mit 4,00 kW Leistung
- Presskraft: 220 kN
- Blechmaterial von 650x560x4mm bis 4000x1500x8mm
- Vielfältiger Werkzeugpool für alle gängigen Bearbeitungsschritte



Kantmaschinen:  
 Safan Darley E-Brake und Trumpf TruBend:

- Presskraft: 500-1300 kN, max. Biegelänge: 3060 mm, Hub: 300-385 mm

Stanzen:  
 Haulick Roos Stanzautomaten:

- Presskraft: 125 kN und 160 kN
- Stanzen und Pressen fertig fallend



Drahtbiegeautomaten:  
 Ein- und Mehrkopfbiegemaschinen für vielfältige Fertigungsmöglichkeiten:

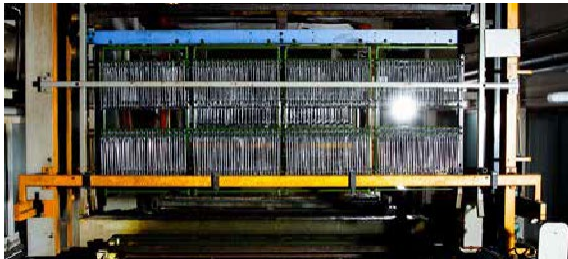
- Wafios FMU: Draht-Ø: 0,8-2,5 mm
- Wafios BMU: Draht-Ø: 3-13 mm
- Latour Numac



Schweißen:  
 Umfassende Fertigungsmöglichkeiten im Schweißen

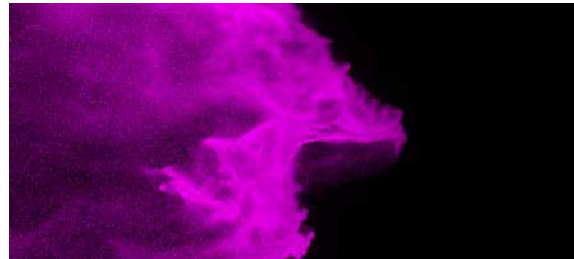
- Automatisiertes Roboterschweißen nach MIG/MAG-, WIG-, Buckel- und Widerstand-Schweißen z. B. an Reis und Kuka-Anlagen
- Dalex PMS Punktschweißmaschinen: große Anzahl an Schweißarbeitsplätzen für zuverlässige manuelle Punktschweißungen
- Manuelles Schutzgasschweißen

## Oberflächenbehandlung



### Galvanische Oberflächenveredelung:

- Maximales Warenfenster von L/B/T: 2800x450x1000 mm
- Verchromen und Vernickeln
- Verzinken (Unterverzinkung ohne Passivierung; Blauverzinkung mit variabler Schichtdicke und Blau-Passivierung; Dickschichtpassivierung mit Nano-Versiegelung)



### Elektrostatische Pulverbeschichtung:

- Maximalbelastung per Haken 30kg:  
Werkstücke bis 60kg (Wegen Überkopflieben bzw. manueller Bestückung beschränkt)
- Maximalmaße Werkstückgröße: L/B/H = 3000/800/1700mm (Je nach Werkstück durch Steigung/Höhenunterschied Förderstraße ggf. nur L/B/H = 3000/750/1600mm)

## Konstruktion und Werkzeugbau



Unser leistungsfähiges Konstruktions- und Werkzeugbauteam entwickelt unter Einsatz neuester CAD/CAM-Systeme:

- Vorrichtungen für Punktschweißmaschinen
- Schweißschablonen für Roboterschweißanlagen
- Stanzwerkzeuge im Folgeverbund

Mit Hilfe modernster Maschinen der Marken Hermle, DMG Mori und Sodick, erledigen wir schnell, präzise und kostengünstig Arbeitsgänge wie

- Senk-, und Draht-Erodieren
- 3-Achs-CNC-Fräsen

Alles im eigenen Hause mit hochqualifizierten Mitarbeitern.