

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0528.002**

<b>Hersteller</b>	J.D. Geck GmbH Rahmedestraße 205 DE 58762 Altena
<b>Schweißbetrieb</b>	J.D. Geck GmbH Rahmedestraße 205 DE 58762 Altena
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2018+A1:2024
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)</small>	Lorenz Schinman, IWS
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)</small>	-
<b>Bemerkungen</b>	Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten.  Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen im Anwendungsbereich der VO (EU) Nr. 305/2011 darf nur durch den im Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle genannten Hersteller erfolgen.
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	2025-09-12
<b>Gültigkeitsdauer</b>	2027-09-11
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Düsseldorf/2025-09-08
<b>Zertifizierungsstelle</b>	DVS ZERT GmbH (DVSZERT)