Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0528.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**J.D. Geck GmbH** **Rahmedestraße 205** **58762 Altena** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Ausführungsklasse	**EXC2 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Lorenz Schinman, IWS geb. am: 20.02.1995
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	12.09.2025
Gültigkeitsdauer	11.09.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 08.09.2025
Klotzki

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle